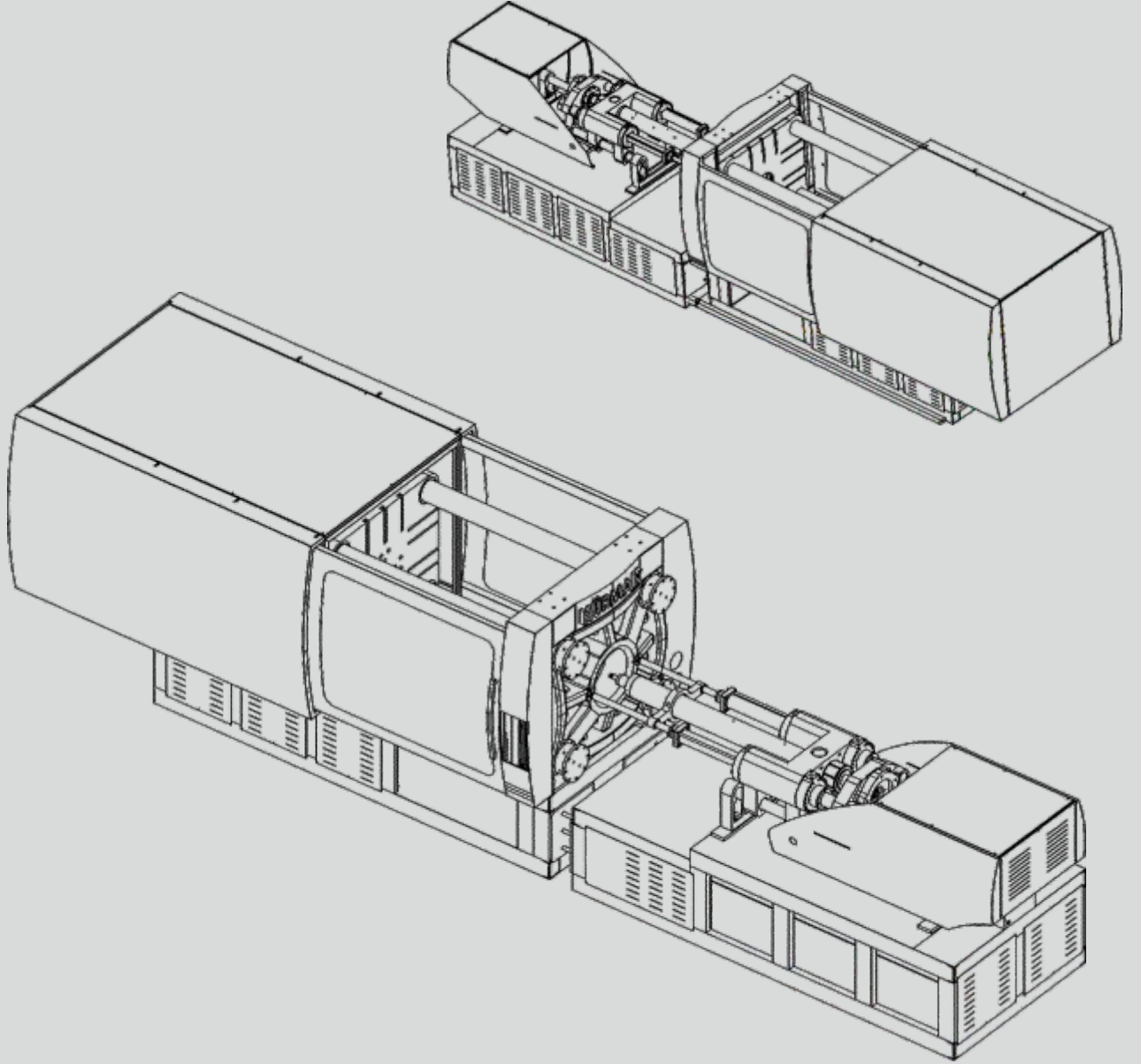




HÜRMAK®
plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.

Türkiyemiz için, Türkiyemiz'de üretiliyoruz
Quality. Reliability. Efficiency.



ECO Series

Teknik Tablolar / Tech. Tables

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-250	HM-480
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	25 / 30 / 35	30 / 35 / 40
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	23 / 20 / 17	24 / 21 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	3110 / 2160 / 1587	3227 / 2371 / 1815
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	67 / 96 / 131	135 / 184 / 240
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	150	210
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	270	270
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	74 / 106 / 144	148 / 202 / 264
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT			
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	1000	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	320 x 320	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	500 x 500	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	500 x 500	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm	670	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm	320	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	26	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	18	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	80	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	100 x 350	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES			
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	7,5	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	12	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	3 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	4,5	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	100	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	2,8	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	3200	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	1000	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	1600	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-250	HM-480	HM-500
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	25 / 30 / 35	30 / 35 / 40	40 / 45 / 50
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	23 / 20 / 17	24 / 21 / 18	22 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	3110 / 2160 / 1587	3227 / 2371 / 1815	1815 / 1434 / 1162
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	67 / 96 / 131	135 / 184 / 240	251 / 319 / 393
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	150	210	220
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	270	270	250
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	74 / 106 / 144	148 / 202 / 264	264 / 350 / 432
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		1300	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		370 x 370	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		567 x 562	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		565 x 565	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		770	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm		370	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		53	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		38	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		90	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		150 - 400	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		11	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		17	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		3 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		6	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		180	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		3,2	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		4200	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1310	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		1610	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-480	HM-500	HM-800
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	30 / 35 / 40	40 / 45 / 50	45 / 50 / 55
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	24 / 21 / 18	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	3227 / 2371 / 1815	1815 / 1434 / 1162	2101 / 1702 / 1406
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	135 / 184 / 240	251 / 319 / 393	348 / 429 / 519
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	210	220	240
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	270	250	250
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	148 / 202 / 264	264 / 350 / 432	382 / 471 / 570
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		1500	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		405 x 365	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		610 x 600	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		610 x 595	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		800	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm		380	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		51	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		35	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		120	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		150 - 420	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		15	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		22	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		3 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		7	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		220	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		4	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		4700	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1410	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		1800	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-480	HM-500	HM-800
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	30 / 35 / 40	40 / 45 / 50	45 / 50 / 55
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	24 / 21 / 18	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	3227 / 2371 / 1815	1815 / 1434 / 1162	2101 / 1702 / 1406
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	135 / 184 / 240	251 / 319 / 393	348 / 429 / 519
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	210	220	240
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	270	250	250
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	148 / 202 / 264	264 / 350 / 432	382 / 471 / 570

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	1800
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	450 x 420
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	690 x 660
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	660 x 627
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm	930
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm	430
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	61
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	41
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	120
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	4 + 1
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	150 - 500

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	15
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	22
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	3 + 1
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	7
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	220
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	4.5
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	5000
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	1450
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	1760

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-500	HM-800	HM-1100
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	40 / 45 / 50	45 / 50 / 55	50 / 55 / 60
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1815 / 1434 / 1162	2101 / 1702 / 1406	2048 / 1693 / 1422
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	251 / 319 / 393	348 / 429 / 519	482 / 583 / 694
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	220	240	270
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	250	250	200
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	264 / 350 / 432	382 / 471 / 570	530 / 641 / 763

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	2000
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	470 x 470
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	710 x 710
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	695 x 695
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm	970
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm	470
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	61
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	41
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	120
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	4 + 1
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	200 - 500

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	22
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	30
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	3 + 1
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	8
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	270
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	5,2
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	5050
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	1555
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	1840

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-800	HM-1100	HM-1300
VIDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	45 / 50 / 55	50 / 55 / 60	55 / 60 / 65
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18	21 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	2101 / 1702 / 1406	2048 / 1693 / 1422	1861 / 1564 / 1333
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	348 / 429 / 519	482 / 583 / 694	627 / 746 / 876
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	240	270	290
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	250	200	200
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	382 / 471 / 570	530 / 641 / 763	689 / 820 / 962
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	2500		
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	520 x 520		
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	800 x 800		
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	800 x 800		
GÜNIŞIĞI DAYLIGHT	mm	1070		
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm	520		
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	80		
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	60		
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	140		
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	8 + 1		
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	200 - 550		
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	30		
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	42		
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	3 + 1		
TOPLAM ISITMA GÜÇÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	12		
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	330		
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	6.8		
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	5666		
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	1680		
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	1955		

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-1100	HM-1300	HM-2000
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	50 / 55 / 60	55 / 60 / 65	70 / 75 / 80
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 20 / 18	21 / 20 / 18	20 / 19 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	2048 / 1693 / 1422	1861 / 1564 / 1333	1587 / 1383 / 1215
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	482 / 583 / 694	627 / 746 / 876	1156 / 1327 / 1510
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	270	290	330
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	200	200	180
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	530 / 641 / 763	689 / 820 / 962	1270 / 1458 / 1659

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	3000
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	570 x 570
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	840 x 840
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	840 x 840
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm	1170
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm	570
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	101
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	70
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	145
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	12 + 1
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	200 - 600

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	30
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	45
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	4 + 1
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	15
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	470
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	8
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	6226
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	1760
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	1965

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-1300	HM-2000	HM-3200
VIDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	55 / 60 / 65	70 / 75 / 80	80 / 85 / 90
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	21 / 20 / 18	20 / 19 / 18	19 / 18 / 17
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1861 / 1564 / 1333	1587 / 1383 / 1215	1595 / 1413 / 1260
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	627 / 746 / 876	1156 / 1327 / 1510	1830 / 2063 / 2316
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	290	330	400
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	200	180	130
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	689 / 820 / 962	1270 / 1458 / 1659	2011 / 2267 / 2545
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	4000		
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	690 x 660		
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	1095 x 1015		
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	1010 x 1000		
GÜNIŞIĞI DAYLIGHT	mm	1420		
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm	670		
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	101		
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	70		
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	165		
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	12 + 1		
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	300 - 750		
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	37		
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	65		
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	5 + 1		
TOPLAM ISITMA GÜÇÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	20		
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	550		
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	15		
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	6250		
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	1460		
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	2160		

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-2000	HM-3200	HM-4000
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	70 / 75 / 80	80 / 85 / 90	85 / 90 / 95
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	20 / 19 / 18	19 / 18 / 17	23 / 21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1587 / 1383 / 1215	1595 / 1413 / 1260	1595 / 1413 / 1260
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	1156 / 1327 / 1510	1830 / 2063 / 2316	2324 / 2605 / 2903
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	330	400	450
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	180	130	120
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	1270 / 1458 / 1659	2011 / 2267 / 2545	2553 / 2863 / 3190
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	5000		
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	810 x 710		
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	1205 x 1110		
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	1205 x 1110		
GÜNIŞIĞI DAYLIGHT	mm	1600		
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm	750		
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	101		
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	70		
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	180		
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	12 + 1		
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	350 - 850		
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	45		
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	72		
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	5 + 1		
TOPLAM ISITMA GÜÇÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	27		
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	720		
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	25		
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	7150		
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	1650		
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	2220		

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-3200	HM-4000	HM-7600
VIDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	80 / 85 / 90	85 / 90 / 95	95 / 105 / 115
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	19 / 18 / 17	23 / 21 / 20	22 / 21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1595 / 1413 / 1260	1595 / 1413 / 1260	2050 / 1700 / 1450
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	1830 / 2063 / 2316	2324 / 2605 / 2903	3280 / 4020 / 4750
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	400	450	525
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	130	120	100
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	2011 / 2267 / 2545	2553 / 2863 / 3190	3600 / 4450 / 5200
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	6500		
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	900 x 860		
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	1350 x 1310		
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	1350 x 1310		
GÜNIŞIĞI DAYLIGHT	mm	1900		
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm	900		
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	140		
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	80		
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	220		
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	12 + 1		
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	350 - 1000		
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	55		
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	90		
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	5 + 1		
TOPLAM ISITMA GÜÇÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	27		
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	800		
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	27		
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	9900		
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	2200		
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	2550		

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-4000	HM-4300	HM-7600
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	85 / 90 / 95	90 / 95 / 100	95 / 105 / 115
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	23 / 21 / 20	20 / 19 / 18	22 / 21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1595 / 1413 / 1260	1434 / 1287 / 1161	2050 / 1700 / 1450
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	2324 / 2605 / 2903	2721 / 3031 / 3359	3280 / 4020 / 4750
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	450	470	525
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	120	120	100
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm³	2553 / 2863 / 3190	2990 / 3331 / 3691	3600 / 4450 / 5200
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		7500	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		940 x 820	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		1392 x 1270	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		1392 x 1270	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1880	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm		930	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		126	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		94	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		250	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		12 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		350 - 950	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		55	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		85	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		5 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		30	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		900	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		35	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		8500	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		2050	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		2500	